

南安背栓机生产厂家

生成日期: 2025-10-28

敲击改进型。对敲击式背栓增加尼龙套，可有效避免敲击时不锈钢胀管与脆性石材的硬碰硬接触。同时开发压入式胀紧工具，可在锁住丝杆的同时柔和的胀管顶进胀开，不会对孔底产生压力，从而满足薄板瓷砖的要求。

旋进改进型。丝杆和胀管跟敲击式一样，增加了台阶锁母。安装背栓时，**工具夹紧丝杆，然后旋转台阶锁母，台阶锁母后拉丝杆或顶进胀管(由背栓孔决定)使胀管胀开，此时台阶锁母跟石材背面紧密接触并产生摩擦力。整个背栓牢固的镶嵌在石材内且无滑动或转动。

南安背栓机生产厂家

旋进式。该模式背栓可用于各种厚度板材。其原理是丝杆从胀管内部将膨胀部分撑开，丝杆旋转前进，胀管缓慢胀开。缺点是膨胀部分太小，即胀开前后半径差距太小(笔者见过比较大0.5毫米)。由此延伸对背栓孔要求相当严格。直孔小时装不进背栓，稍大则易拔出。燕尾槽直径小时胀管不能膨胀完全，也会造成抗拉拔力过小。但是燕尾槽稍大时，由于丝杆顶到底部后胀管再不能变大，只能产生抗拉拔力而不能形成旋转摩擦，此时背栓整体在孔内旋转。无法锁紧铝合金挂件。南安背栓机生产厂家

石材幕墙的工程质量控制一直是业内比较关心的话题，因为近年来也频繁发生石材坠落伤人事件。石材属非透明材料，安全问题往往隐藏的比较深，到真出问题了往往都是大问题，所以石材幕墙很少大面积用于高层和超高层建筑。安全问题涉及的因素非常多，有加工制作、施工放线、施工工艺流程等，笔者先从源头的根本——背栓是否有效固定进行分析。

在背栓产品质量稳定可靠的假设前提下，石材背栓孔是否准确可靠，是保证加工质量的**重要环节。石材背栓孔一般是在石材厂加工的，不同石材厂对于背栓孔的质量控制水平参差不齐，这也是外包加工的弊端，但作为专业厂家，有责任对石材开孔的质量进行严格控制，采用高精度的机器钻头，对开孔工人进行专业培训，从而保证加工孔的尺寸合乎背栓的精度要求。

敲击式。这种背栓一般用于普通石材干挂，板材厚度25毫米以上。常用M6/M8*15毫米的。有效锚固深度为15毫米以上。其原理是丝杆不动，胀管移动，利用丝杆前端楔形斜面将膨胀部分撑开。再细分的话可根据膨胀部位结构分为膨胀环、梅花瓣和十字口等，其原理大同小异，都是膨胀部分在燕尾槽处张开后与背栓孔内壁摩擦。该摩擦力既提供抗拉拔力又能卡住丝杆使其不转动，避免禁锢铝合金挂件时因丝杆旋转而无法锁紧。缺点是适用范围较窄，不能适用于薄板瓷砖等。

按照背栓的安装方式分为：敲击式背栓、旋进式背栓、防松式背栓。

敲击式背栓结构简单，力学传导设计清晰，是成熟的产品。一般适用于厚的硬质石材。安装方便是其优点。对于薄形板材和松软形板材，因为该类背栓采用敲击安装到位的方法，板材破损率较高。

敲击式背栓主要应用于较厚且硬质的板材上，因其扩孔直径大于旋进式背栓，抗拉强度也就相对高于旋进式背栓。另外因其安装到位后扩孔直径约高于开孔直径2.5mm，敲击式背栓所能接受的误差也相对较大，比较大可达到接近1.5mm，这也是敲击式背栓相对于旋进式背栓的优势所在。该背栓一般用在30mm以上的花岗岩，砂岩、大理石还需更厚以减少破损率。

旋进式背栓设计合理，力学传导清晰，是成熟的产品。该类背栓采用旋转安装到位的方法，对板材冲击力小，板材破损低。全螺牙锚接，防松效果好。但是该螺栓设计安全富余系数偏小，背栓打孔精度要求高，孔深度不超过0.5mm,孔径公差不得超过0.4mm，一般运用于陶瓷薄板上。

南安背栓机生产厂家

南安背栓机生产厂家

2019年上半年，下游基建、房地产投钱有限责任公司较去年有所反弹，制造业投钱略有回升，利好因素进一步传导至工程机械行业。2019年上半年，工程机械行业主要产品销售量为561569台，较上年增长4.39%，整个行业呈现出平稳增长的趋势。我国机械制造业受到经济形势发展的影响，对我国机械业专业的施工队伍及先进的钻孔设备，生产石材背栓设备及各种干挂设备钻孔钻具，兼营各种不锈钢背栓螺丝及铝合金挂件，并承接干挂背栓钻孔，倒角，干挂槽，倒边等各种石材加工业务。

晋江市宏岸机械设备有限公司将以优良的产品，周到的服务和强有力的竞争力，期待与您诚信合作，互惠共赢。企业提出了新的课题：调整发展思路，调整产业结构，提高产品技术含量、提高产品附加值，走转型升级的可持续发展之路。实际上，智能技术正在改造着传统销售，一些企业已经开始尝试部分制造环节的智能化。有些企业虽然没有大规模地更换或新上自动化程度较高的成套设备，但通过关键环节的设备升级，也明显提高了产品品质和生产效率。作为我国国民经济的主导产业，机械及行业设备业仍然是我国经济增长的主要支撑；作为经济社会发展的重要依托，机械业是我国城镇就业的主要渠道和国际竞争力的集中体现。南安背栓机生产厂家

晋江市宏岸机械设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在福建省泉州市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**宏岸机械和您一起携手步入辉煌，共创

佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！